

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 7SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

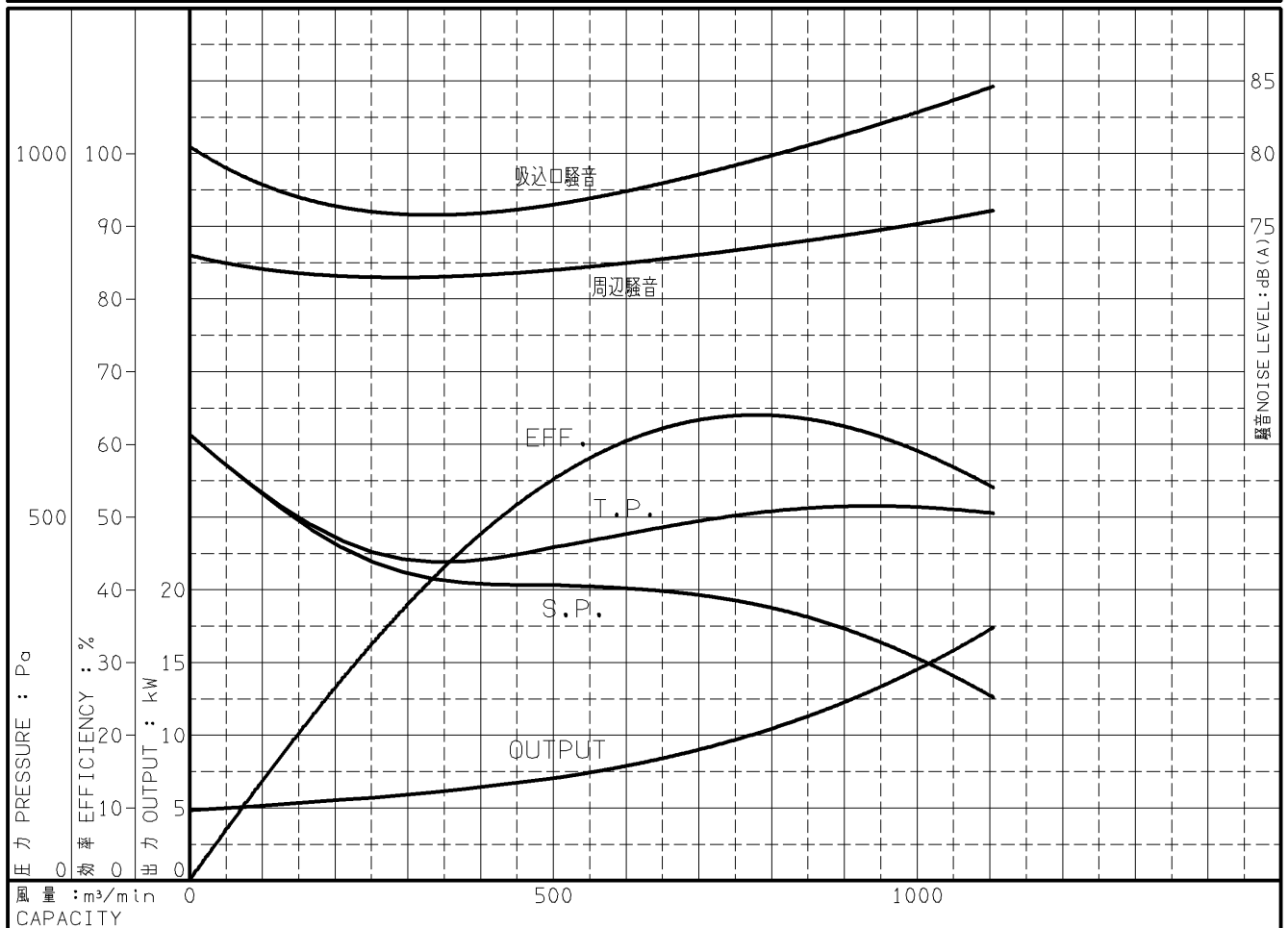
出力 OUTPUT 15 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 58.8 A 1470 min⁻¹
400 V 29.4 A 1470 min⁻¹

15 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号 TEST NO. | 送風機 FAN | | | | 三相誘導電動機 MOTOR | | | | | | 騒音(1.5m) NOISE LEVEL | | |
|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 風量 CAPACITY m ³ /min | 静圧 STATIC PRESS. Pa | 全圧 TOTAL PRESS. Pa | 効率 EFF. % | 電圧 VOLTS (200V) | | | 電圧 VOLTS (400V) | | | 出力 OUTPUT kW | 吸込口 SUCTION dB(A) | 周辺 AMBIENT dB(A) |
| | | | | | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | | | |
| 1 | 0.0 | 613 | 613 | 0.0 | 31.54 | 5.33 | 90.6 | 15.77 | 5.33 | 90.6 | 4.83 | 80.5 | 73.0 |
| 2 | 251.7 | 438 | 451 | 33.1 | 33.24 | 6.23 | 91.6 | 16.62 | 6.23 | 91.6 | 5.71 | 76.0 | 71.5 |
| 3 | 503.4 | 406 | 459 | 54.5 | 36.09 | 7.62 | 92.5 | 18.04 | 7.62 | 92.5 | 7.06 | 76.5 | 72.0 |
| 4 | 703.9 | 392 | 495 | 63.4 | 41.14 | 9.71 | 93.2 | 20.57 | 9.71 | 93.2 | 9.05 | 78.5 | 73.0 |
| 5 | 904.4 | 344 | 514 | 62.3 | 50.94 | 13.23 | 93.3 | 25.47 | 13.23 | 93.3 | 12.35 | 81.5 | 74.5 |
| 6 | 1104 | 251 | 505 | 54.0 | 68.61 | 18.82 | 92.4 | 34.30 | 18.82 | 92.4 | 17.41 | 84.5 | 76.0 |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

| | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|--|--|
| 御注文主 CUSTOMER | 機器番号 ITEM NO. | | | | | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | 機器名称 ITEM NAME | | | | | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL NO. | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | | | |
| | | | | min ⁻¹ | | | | | |