

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 6SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

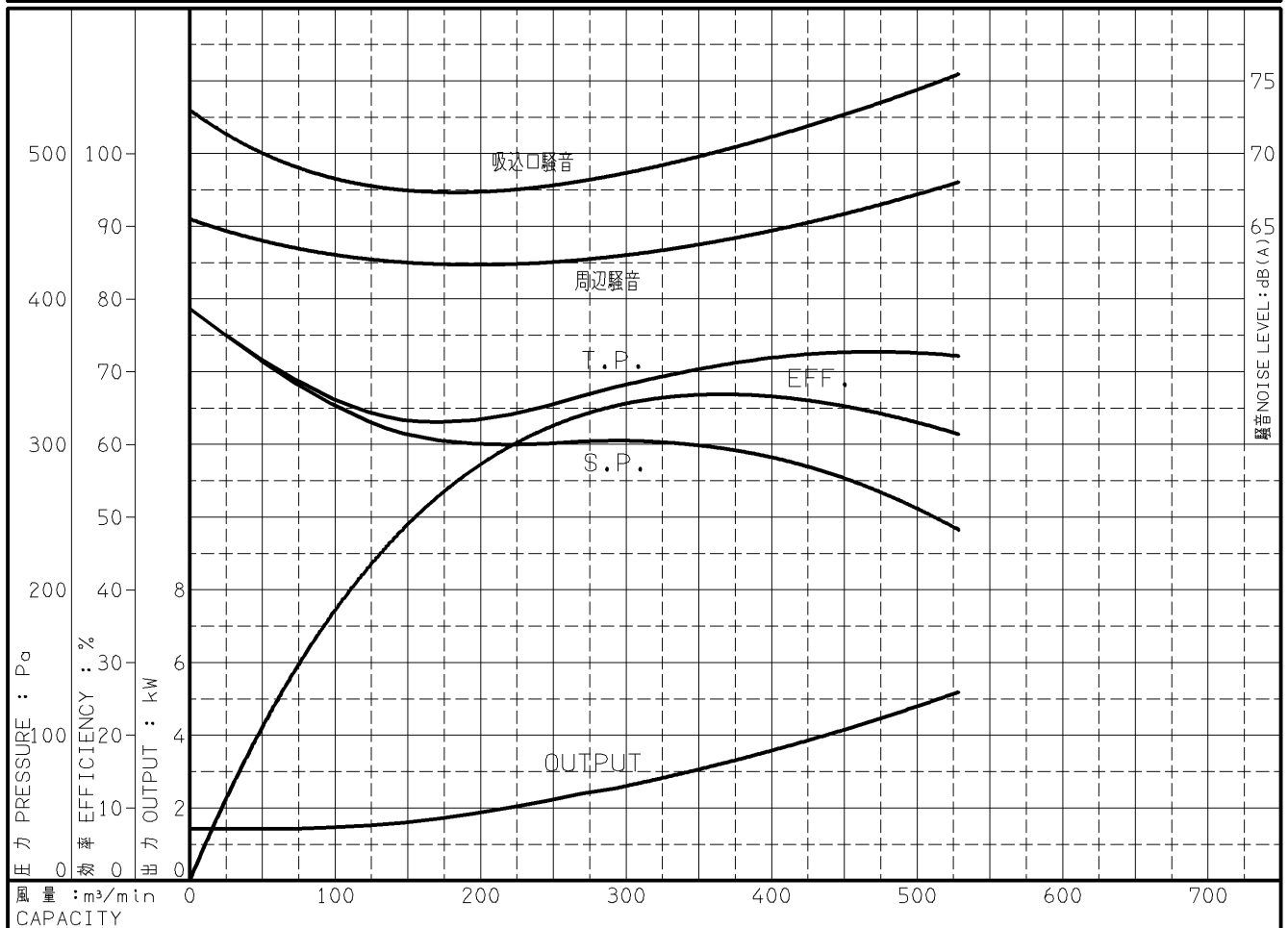
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 15.6 A 1460 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.8 A 1460 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	393	393	0.0	9.48	1.627	87.4	4.74	1.627	87.4	1.422	73.0	65.5
2	147.1	307	316	48.6	9.80	1.809	88.1	4.90	1.809	88.1	1.594	67.5	62.5
3	293.9	304	340	64.5	12.06	2.881	89.7	6.03	2.881	89.7	2.586	68.5	63.0
4	372.1	296	355	66.8	14.21	3.661	89.6	7.10	3.661	89.6	3.282	70.5	64.0
5	450.4	276	363	65.2	17.62	4.685	88.7	8.81	4.685	88.7	4.158	72.5	66.0
6	528.7	241	360	61.3	22.14	5.957	87.1	11.07	5.957	87.1	5.191	75.5	68.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			

図番 DWG.NO. P6SRM4-305-53.7 000

