

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 41/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

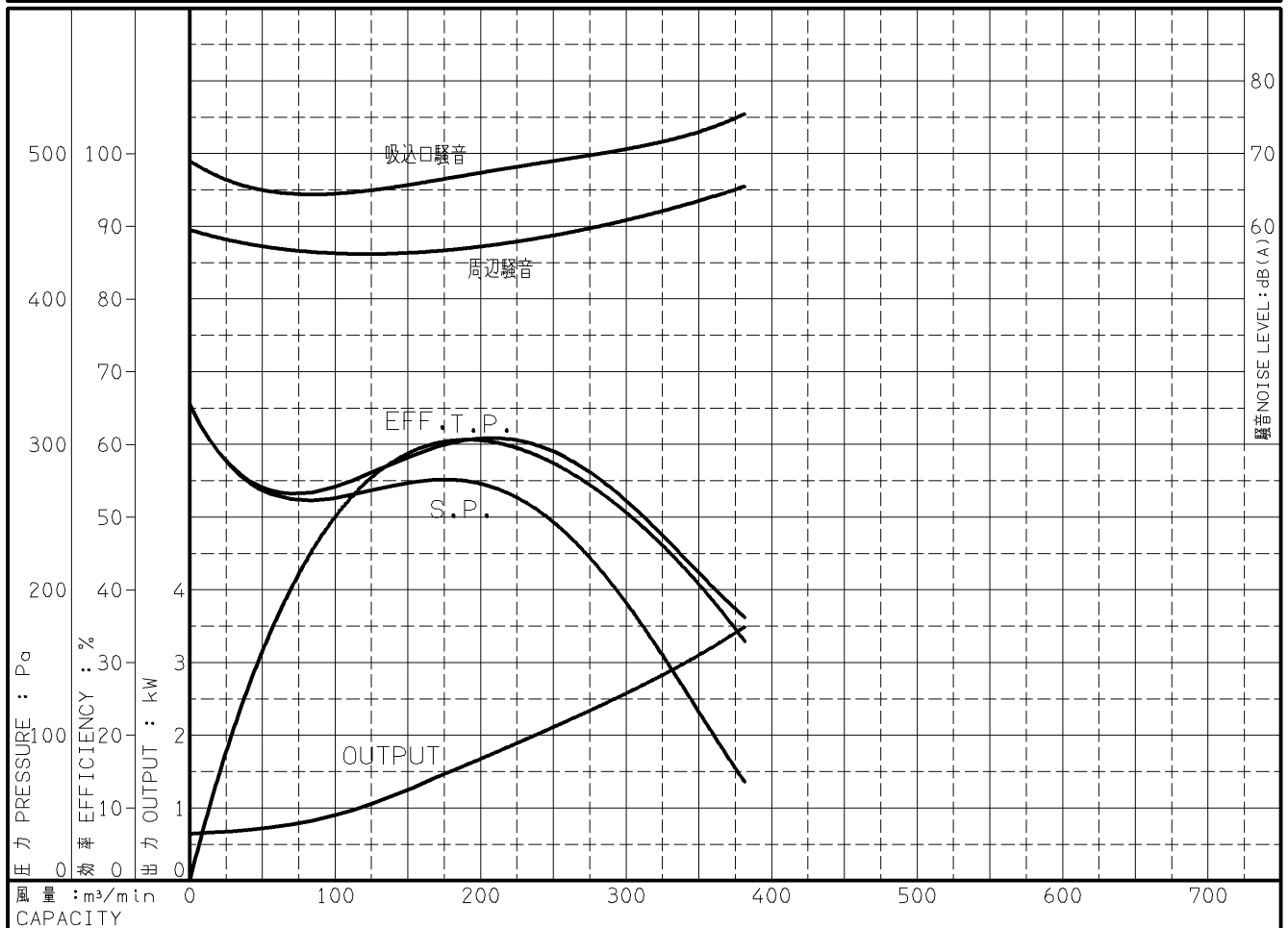
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 15.6 A 1460 min⁻¹
400 V 7.8 A 1460 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号 TEST NO. | 送風機 FAN | | | | 三相誘導電動機 MOTOR | | | | | | 騒音(1.5m) NOISE LEVEL | | |
|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 風量 CAPACITY m ³ /min | 静圧 STATIC PRESS. Pa | 全圧 TOTAL PRESS. Pa | 効率 EFF. % | 電圧 VOLTS (200V) | | | 電圧 VOLTS (400V) | | | 出力 OUTPUT kW | 吸込口 SUCTION dB(A) | 周辺 AMBIENT dB(A) |
| | | | | | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | | | |
| 1 | 0.0 | 327 | 327 | 0.0 | 8.32 | 0.824 | 78.4 | 4.163 | 0.824 | 78.4 | 0.646 | 69.0 | 59.5 |
| 2 | 83.7 | 261 | 266 | 45.3 | 8.54 | 1.003 | 81.9 | 4.272 | 1.003 | 81.9 | 0.821 | 64.5 | 56.5 |
| 3 | 168.0 | 275 | 297 | 59.8 | 9.42 | 1.596 | 87.2 | 4.714 | 1.596 | 87.2 | 1.393 | 66.0 | 56.5 |
| 4 | 240.9 | 253 | 298 | 58.5 | 10.74 | 2.291 | 89.2 | 5.373 | 2.291 | 89.2 | 2.045 | 69.0 | 58.5 |
| 5 | 314.4 | 171 | 247 | 47.9 | 12.39 | 3.016 | 89.7 | 6.195 | 3.016 | 89.7 | 2.708 | 71.0 | 61.5 |
| 6 | 381.6 | 67 | 181 | 32.9 | 14.66 | 3.901 | 89.5 | 7.334 | 3.901 | 89.5 | 3.493 | 75.5 | 65.5 |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

| | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|--|--|
| 御注文主 CUSTOMER | 機器番号 ITEM NO. | | | | | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | 機器名称 ITEM NAME | | | | | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL NO. | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | | | |
| | | | | min ⁻¹ | | | | | |