

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

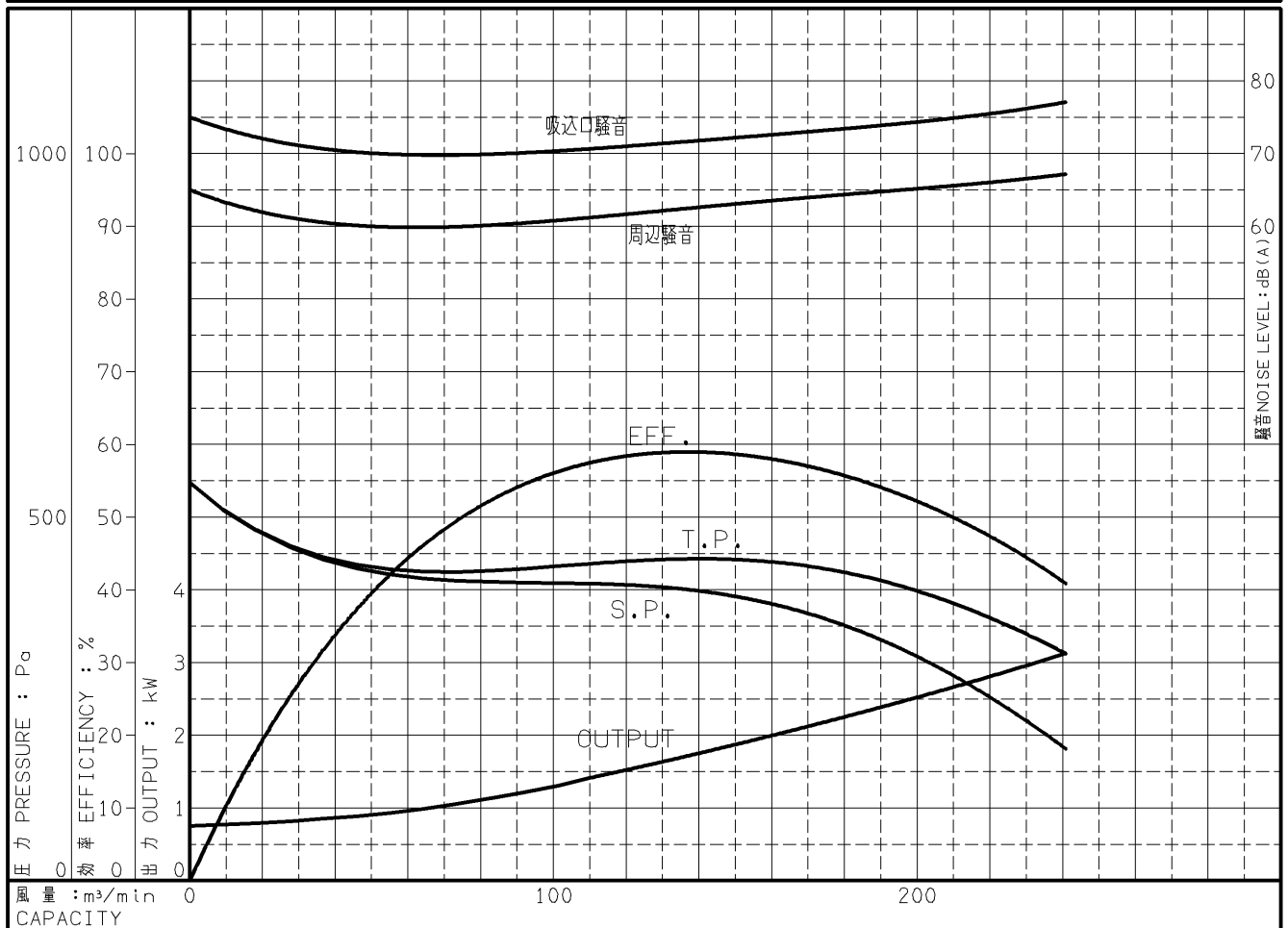
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 10.6 A 1460 min⁻¹
400 V 5.3 A 1460 min⁻¹

2.2 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	547	547	0.0	7.33	0.903	82.8	3.668	0.903	82.8	0.748	75.0	65.0
2	55.0	421	427	42.0	7.60	1.096	85.0	3.802	1.096	85.0	0.932	70.0	60.0
3	110.4	408	435	57.3	8.45	1.594	87.7	4.227	1.594	87.7	1.398	70.5	61.0
4	153.9	387	440	58.4	9.66	2.167	88.5	4.833	2.167	88.5	1.919	72.5	63.0
5	197.4	314	402	52.7	11.23	2.810	88.4	5.617	2.810	88.4	2.485	74.0	65.0
6	240.9	181	312	40.8	13.10	3.566	87.7	6.553	3.566	87.7	3.128	77.0	67.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.	御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME	容量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED min ⁻¹	出力 OUTPUT	数量 QTY
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.							