

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

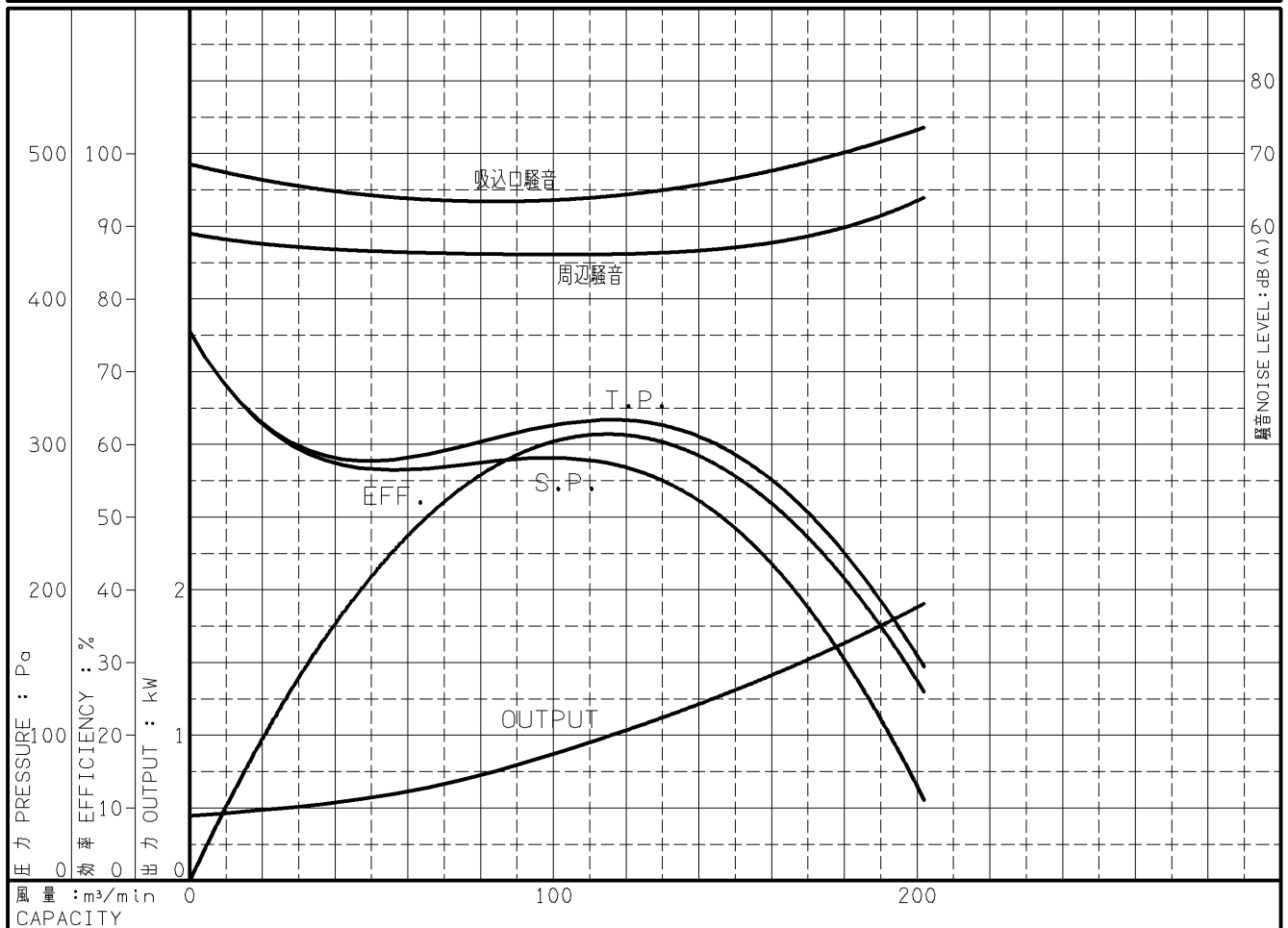
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 10.6 A 1460 min⁻¹
400 V 5.3 A 1460 min⁻¹

2.2 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	378	378	0.0	6.991	0.591	75.5	3.495	0.591	75.5	0.446	68.5	59.0
2	56.0	282	289	45.3	7.150	0.745	80.0	3.575	0.745	80.0	0.596	64.0	56.5
3	112.4	288	316	61.4	7.662	1.132	85.4	3.831	1.132	85.4	0.966	64.0	56.0
4	143.5	255	301	57.5	8.170	1.438	87.2	4.085	1.438	87.2	1.254	66.5	57.0
5	174.4	172	241	44.8	8.816	1.776	88.1	4.408	1.776	88.1	1.565	68.5	59.0
6	202.0	55	147	25.9	9.630	2.153	88.5	4.815	2.153	88.5	1.906	74.0	64.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			