

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

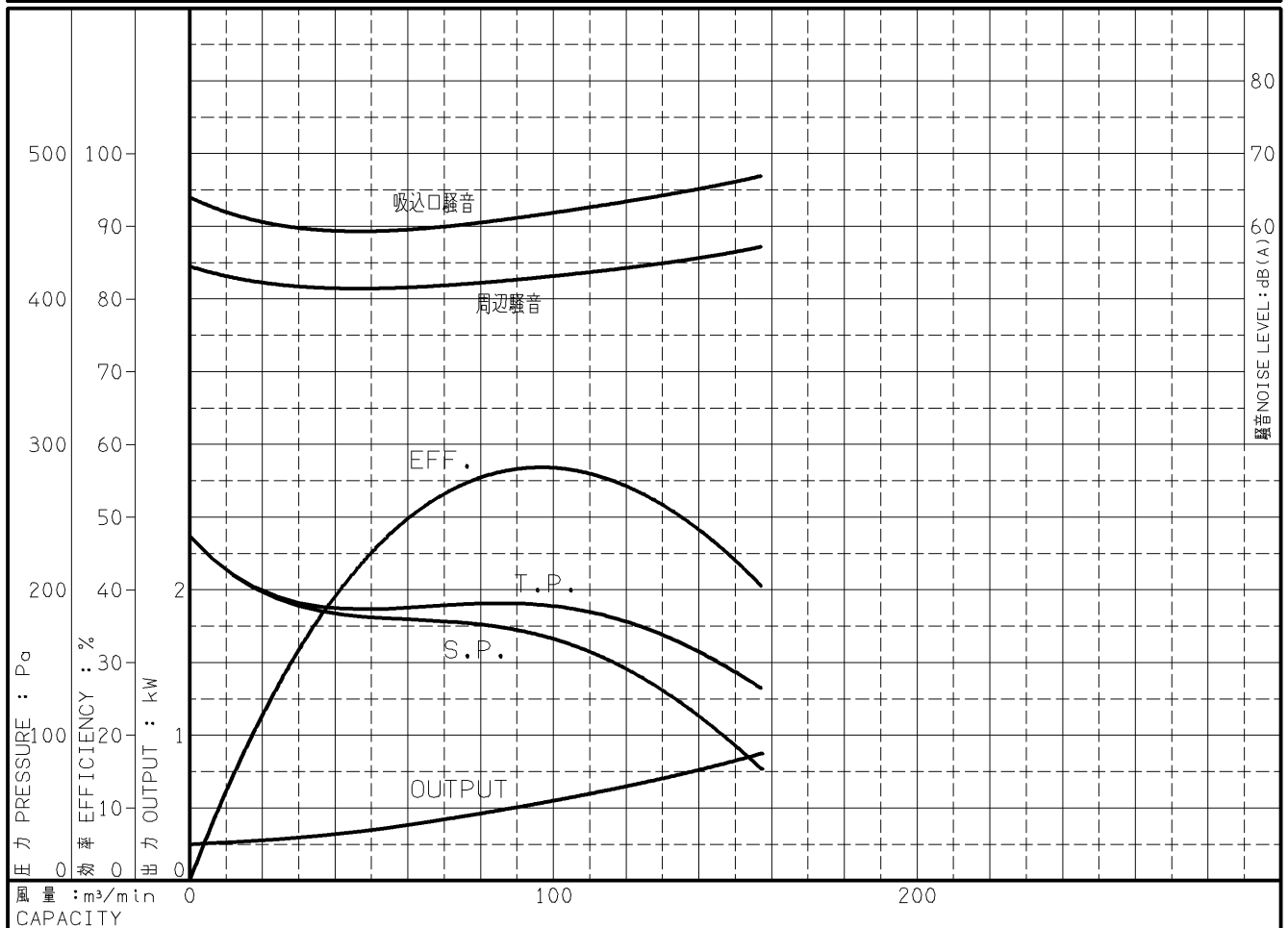
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 3.8 A 1440 min<sup>-1</sup>  
400 V 1.9 A 1440 min<sup>-1</sup>

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m <sup>3</sup> /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	236	236	0.0	2.624	0.334	74.9	1.312	0.334	74.9	0.250	64.0	54.5
2	35.9	185	188	36.4	2.709	0.393	78.7	1.354	0.393	78.7	0.309	59.5	51.5
3	71.9	177	189	53.3	2.914	0.518	82.3	1.457	0.518	82.3	0.426	60.0	52.0
4	100.3	166	188	56.7	3.203	0.660	83.4	1.601	0.660	83.4	0.551	62.0	53.0
5	128.7	132	170	52.0	3.600	0.834	83.3	1.800	0.834	83.3	0.696	64.0	55.0
6	157.1	76	132	40.5	4.166	1.056	82.7	2.083	1.056	82.7	0.874	67.0	57.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m<sup>3</sup>) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m<sup>3</sup>).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					