

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

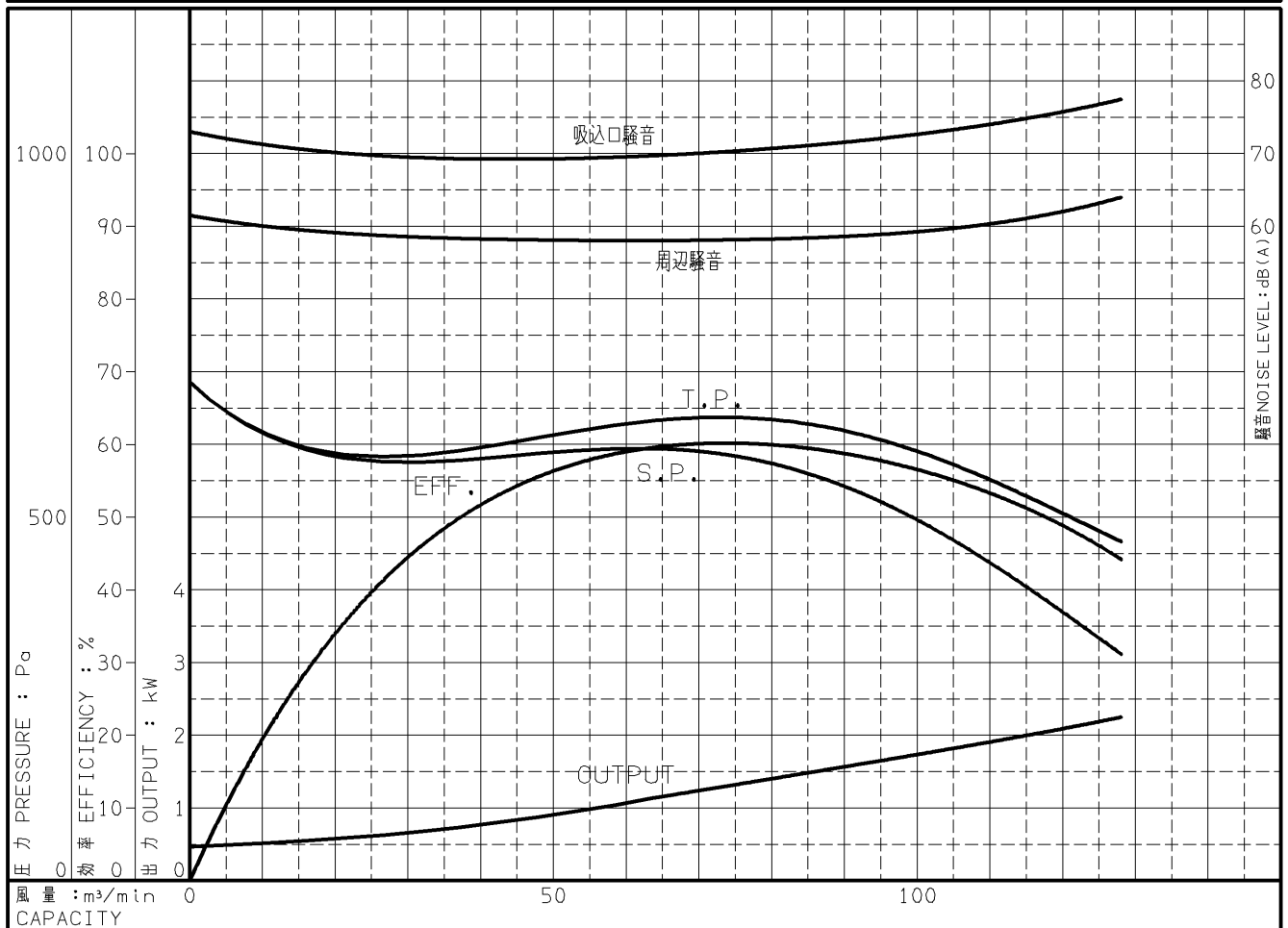
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 15.6 A 1460 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.8 A 1460 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	685	685	0.0	8.13	0.641	72.7	4.065	0.641	72.7	0.466	73.0	61.5
2	31.8	575	585	45.9	8.36	0.853	79.1	4.180	0.853	79.1	0.675	69.5	58.5
3	63.8	594	632	59.6	8.98	1.320	85.5	4.493	1.320	85.5	1.128	69.5	58.0
4	86.1	556	626	59.2	9.65	1.725	87.8	4.826	1.725	87.8	1.515	71.5	58.5
5	107.7	451	560	54.1	10.33	2.091	88.9	5.169	2.091	88.9	1.859	73.5	60.0
6	128.1	311	465	44.1	11.22	2.514	89.5	5.614	2.514	89.5	2.251	77.5	64.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			