

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

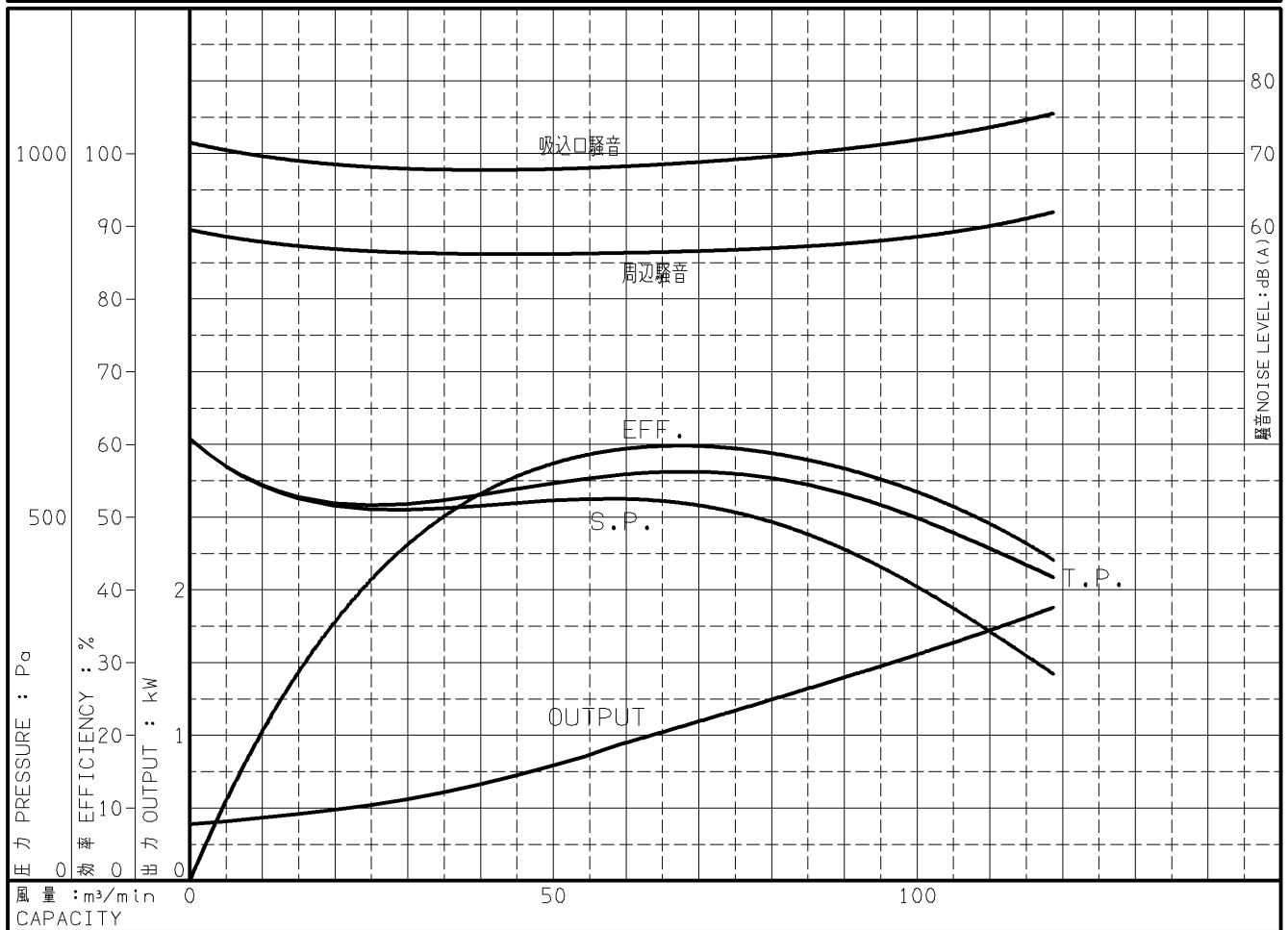
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.8 A 1445 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.4 A 1445 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	607	607	0.0	4.023	0.486	79.7	2.012	0.486	79.7	0.387	71.5	59.5
2	29.60	509	518	45.7	4.269	0.667	83.6	2.134	0.667	83.6	0.558	68.0	56.5
3	59.40	525	558	59.6	5.010	1.072	86.4	2.505	1.072	86.4	0.927	68.0	56.0
4	79.19	495	554	58.9	5.771	1.423	86.6	2.885	1.423	86.6	1.233	69.5	57.0
5	98.98	410	502	53.8	6.635	1.789	86.0	3.318	1.789	86.0	1.539	72.0	58.5
6	118.7	284	417	44.1	7.743	2.217	84.7	3.871	2.217	84.7	1.879	75.5	62.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			