

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 6SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

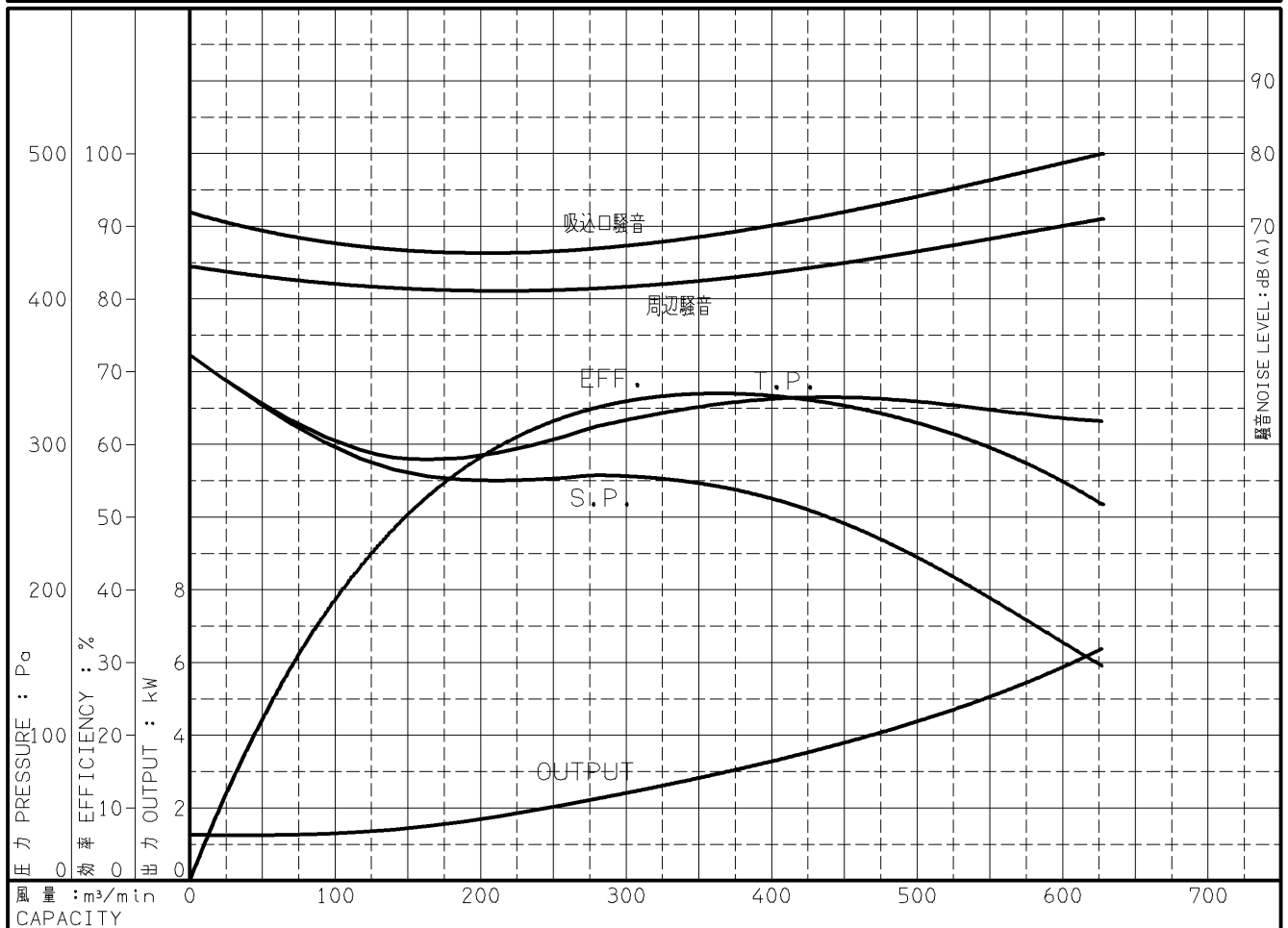
出力 OUTPUT 7.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 28.6 A 1755 min⁻¹
400 V 14.3 A 1755 min⁻¹

7.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号 TEST NO. | 送風機 FAN | | | | 三相誘導電動機 MOTOR | | | | | | 騒音(1.5m) NOISE LEVEL | | |
|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 風量 CAPACITY m ³ /min | 静圧 STATIC PRESS. Pa | 全圧 TOTAL PRESS. Pa | 効率 EFF. % | 電圧 VOLTS (200V) | | | 電圧 VOLTS (400V) | | | 出力 OUTPUT kW | 吸込口 SUCTION dB(A) | 周辺 AMBIENT dB(A) |
| | | | | | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | | | |
| 1 | 0.0 | 361 | 361 | 0.0 | 11.34 | 1.494 | 84.0 | 5.67 | 1.494 | 84.0 | 1.256 | 72.0 | 64.5 |
| 2 | 140.4 | 282 | 291 | 48.5 | 11.60 | 1.643 | 85.3 | 5.80 | 1.643 | 85.3 | 1.402 | 66.5 | 61.5 |
| 3 | 281.5 | 279 | 312 | 64.6 | 13.29 | 2.531 | 89.6 | 6.64 | 2.531 | 89.6 | 2.269 | 67.5 | 61.5 |
| 4 | 376.4 | 268 | 328 | 67.4 | 15.03 | 3.349 | 91.2 | 7.51 | 3.349 | 91.2 | 3.057 | 69.0 | 63.0 |
| 5 | 498.3 | 223 | 329 | 62.8 | 18.31 | 4.721 | 92.2 | 9.15 | 4.721 | 92.2 | 4.355 | 74.0 | 66.5 |
| 6 | 627.2 | 147 | 315 | 51.7 | 24.31 | 6.924 | 92.1 | 12.15 | 6.924 | 92.1 | 6.379 | 80.0 | 71.0 |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

| | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|
| 御注文主 CUSTOMER | 機器番号 ITEM NO. | | | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | 機器名称 ITEM NAME | | | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL NO. | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | |
| | | | | min ⁻¹ | | | |