

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 6SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

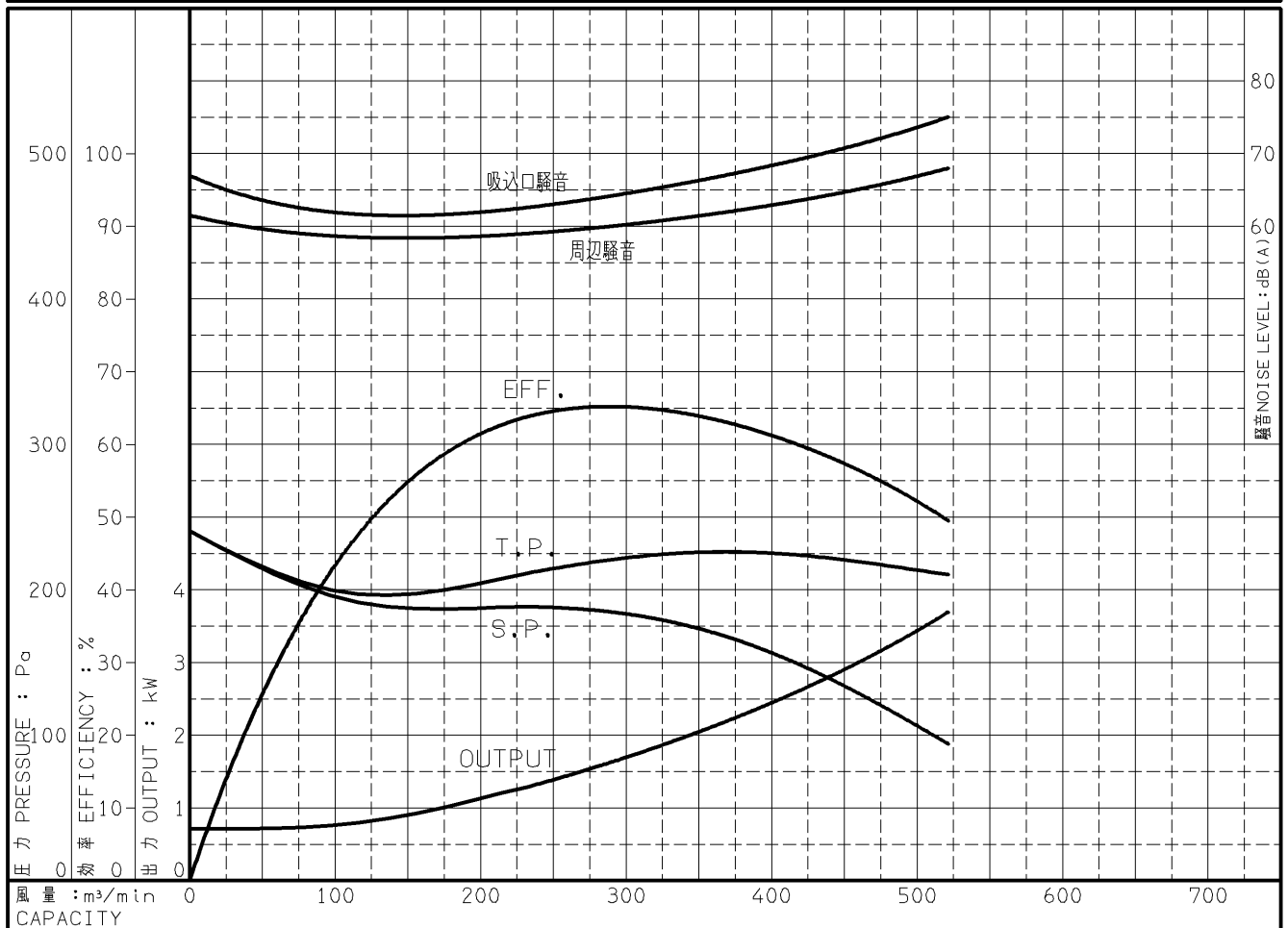
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 14.6 A 1755 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.3 A 1755 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	240	240	0.0	6.00	0.859	83.1	3.004	0.859	83.1	0.714	67.0	61.5
2	116.3	191	196	47.8	6.16	0.944	84.4	3.085	0.944	84.4	0.797	61.5	58.5
3	233.3	189	212	63.4	7.23	1.469	88.6	3.619	1.469	88.6	1.302	63.0	59.0
4	311.5	180	222	65.4	8.34	1.959	90.0	4.172	1.959	90.0	1.763	64.5	60.5
5	432.1	143	222	58.7	11.05	3.025	90.3	5.527	3.025	90.3	2.734	70.0	64.0
6	521.7	93	210	49.5	14.18	4.121	89.6	7.094	4.121	89.6	3.693	75.0	68.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					



図番 DWG.NO. P6SRM4-240-63.7 000