

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 5SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

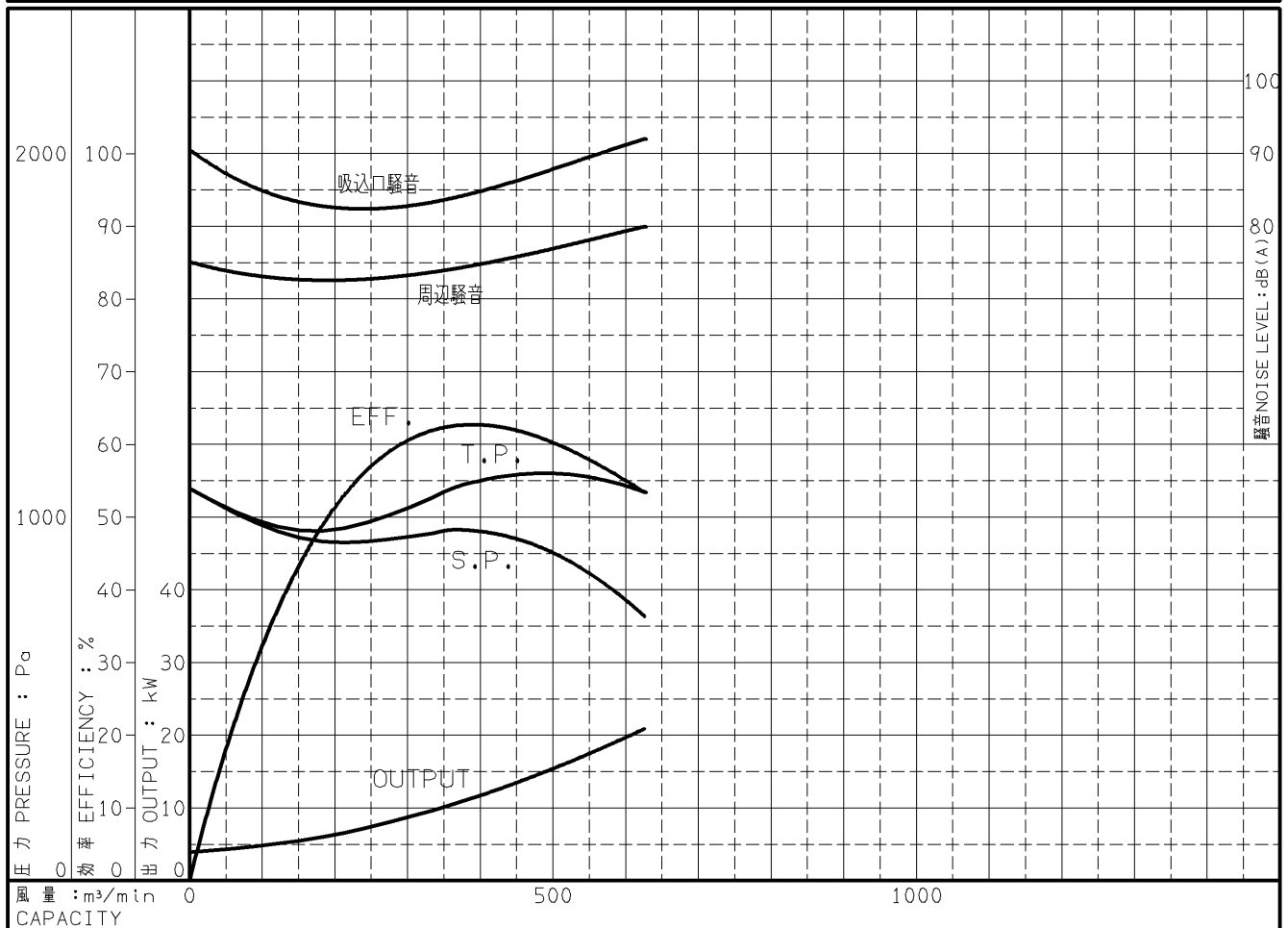
出力 OUTPUT 18.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 69 A 1770 min⁻¹
400 V 34.5 A 1770 min⁻¹

18.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号 TEST NO. | 送風機 FAN | | | | 三相誘導電動機 MOTOR | | | | | | 騒音(1.5m) NOISE LEVEL | | |
|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 風量 CAPACITY m ³ /min | 静圧 STATIC PRESS. Pa | 全圧 TOTAL PRESS. Pa | 効率 EFF. % | 電圧 VOLTS (200V) | | | 電圧 VOLTS (400V) | | | 出力 OUTPUT kW | 吸込口 SUCTION dB(A) | 周辺 AMBIENT dB(A) |
| | | | | | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | | | |
| 1 | 0.0 | 1078 | 1078 | 0.0 | 28.53 | 4.43 | 88.1 | 14.26 | 4.43 | 88.1 | 3.90 | 90.5 | 75.0 |
| 2 | 183.1 | 932 | 961 | 49.0 | 32.62 | 6.55 | 91.3 | 16.31 | 6.55 | 91.3 | 5.98 | 83.0 | 73.0 |
| 3 | 366.3 | 965 | 1082 | 62.3 | 43.60 | 11.33 | 93.5 | 21.80 | 11.33 | 93.5 | 10.60 | 83.5 | 73.5 |
| 4 | 452.9 | 938 | 1117 | 61.8 | 51.25 | 14.47 | 93.8 | 25.62 | 14.47 | 93.8 | 13.57 | 86.5 | 76.0 |
| 5 | 539.5 | 858 | 1112 | 58.4 | 60.80 | 18.15 | 93.7 | 30.40 | 18.15 | 93.7 | 17.01 | 89.0 | 78.0 |
| 6 | 626.1 | 726 | 1068 | 53.3 | 72.29 | 22.36 | 93.4 | 36.15 | 22.36 | 93.4 | 20.89 | 92.0 | 80.0 |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

| | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|
| 御注文主 CUSTOMER | 機器番号 ITEM NO. | | | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | 機器名称 ITEM NAME | | | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL NO. | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | |
| | | | | min ⁻¹ | | | |