

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

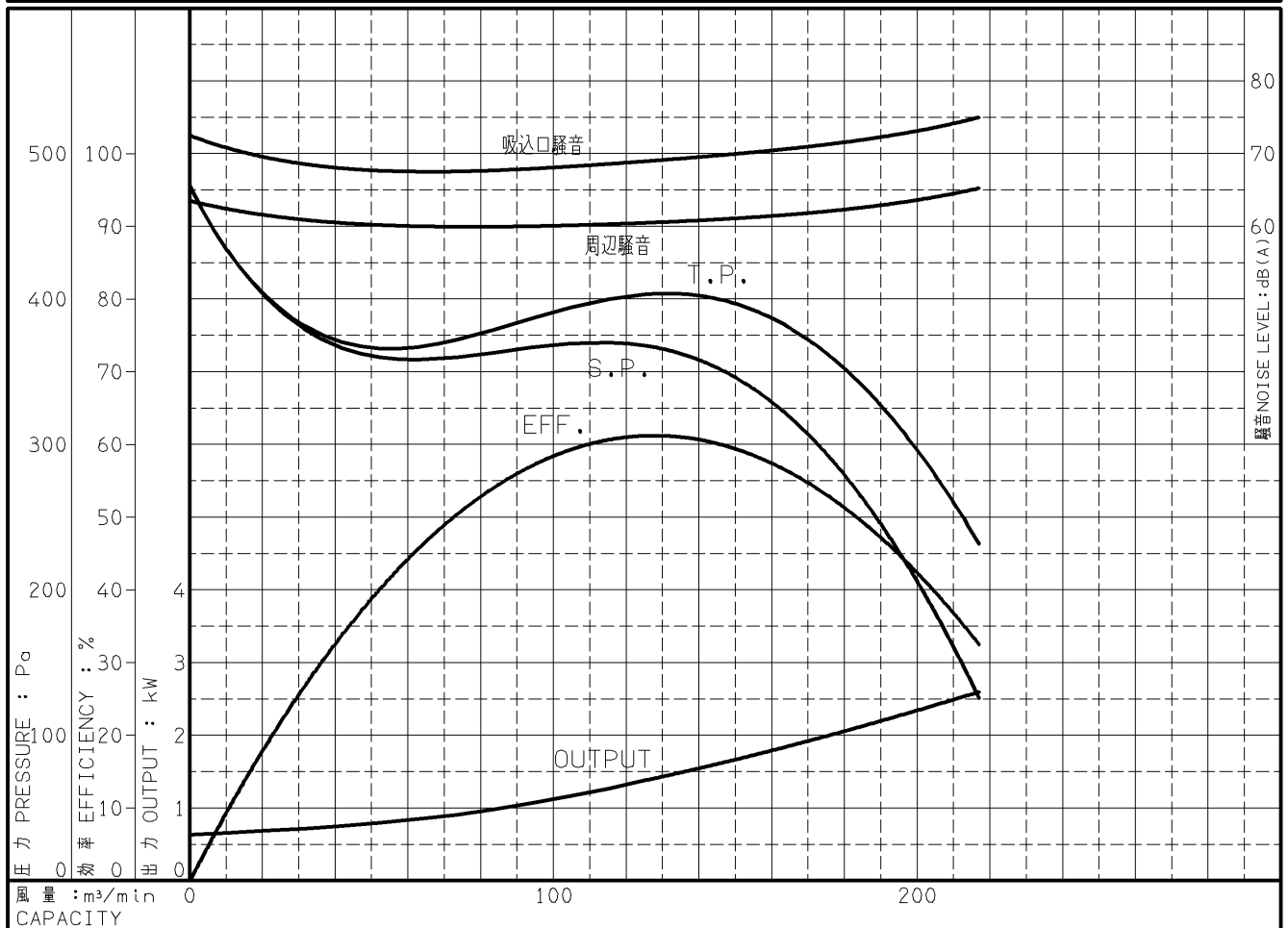
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 9.4 A 1755 min<sup>-1</sup>  
400 V 4.7 A 1755 min<sup>-1</sup>

2.2 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	478	478	0.0	5.26	0.747	84.4	2.634	0.747	84.4	0.631	72.5	63.5
2	62.6	358	366	45.3	5.64	0.970	87.0	2.822	0.970	87.0	0.844	67.5	60.0
3	125.8	367	403	61.5	6.81	1.537	89.4	3.408	1.537	89.4	1.374	69.0	60.5
4	156.2	336	391	58.2	7.69	1.938	89.8	3.849	1.938	89.8	1.741	70.0	61.0
5	186.6	257	335	48.6	8.78	2.393	89.7	4.392	2.393	89.7	2.148	72.0	62.5
6	217.1	125	231	32.4	10.04	2.903	89.4	5.024	2.903	89.4	2.597	75.0	65.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					