

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

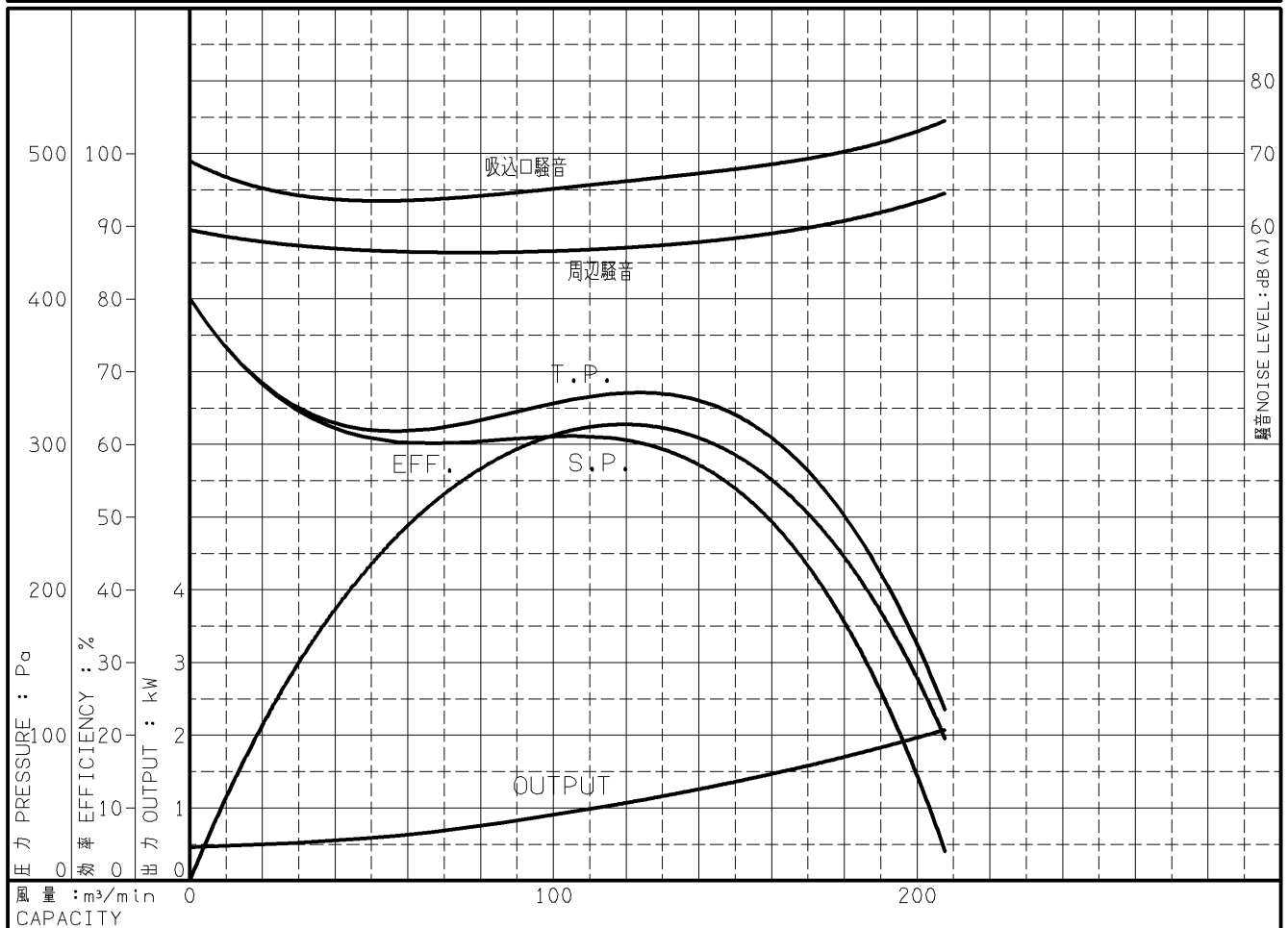
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 9.4 A 1755 min<sup>-1</sup>  
400 V 4.7 A 1755 min<sup>-1</sup>

2.2 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	400	400	0.0	5.006	0.568	80.7	2.503	0.568	80.7	0.458	69.0	59.5
2	57.4	301	308	47.6	5.251	0.737	84.3	2.625	0.737	84.3	0.621	63.5	56.5
3	114.9	304	334	62.4	6.010	1.162	88.2	3.005	1.162	88.2	1.025	66.0	57.0
4	145.8	277	325	60.0	6.673	1.474	89.3	3.337	1.474	89.3	1.316	67.5	58.0
5	176.7	191	261	46.3	7.572	1.851	89.7	3.786	1.851	89.7	1.662	70.0	60.5
6	207.7	20	117	19.5	8.771	2.313	89.7	4.385	2.313	89.7	2.076	74.5	64.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					