

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

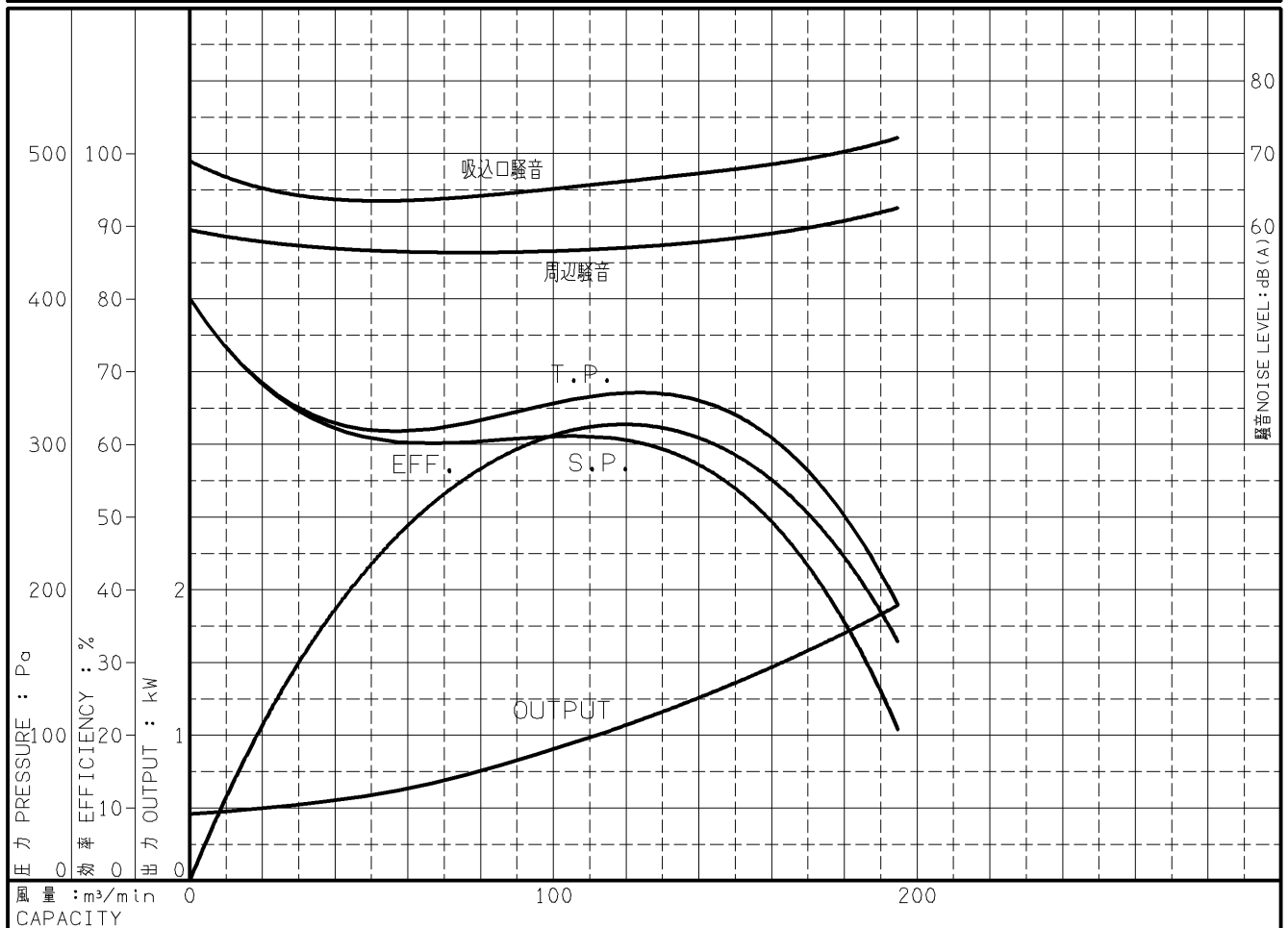
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	400	400	0.0	3.243	0.536	85.4	1.622	0.536	85.4	0.458	69.0	59.5
2	57.4	301	308	47.6	3.611	0.714	87.0	1.805	0.714	87.0	0.621	63.5	56.5
3	114.9	304	334	62.4	4.728	1.167	87.8	2.364	1.167	87.8	1.025	66.0	57.0
4	141.5	283	328	60.6	5.507	1.458	87.3	2.753	1.458	87.3	1.273	67.5	58.0
5	168.1	222	286	51.4	6.465	1.808	86.2	3.232	1.808	86.2	1.560	69.0	59.5
6	194.7	103	189	32.8	7.580	2.234	84.7	3.790	2.234	84.7	1.893	72.0	62.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			