

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

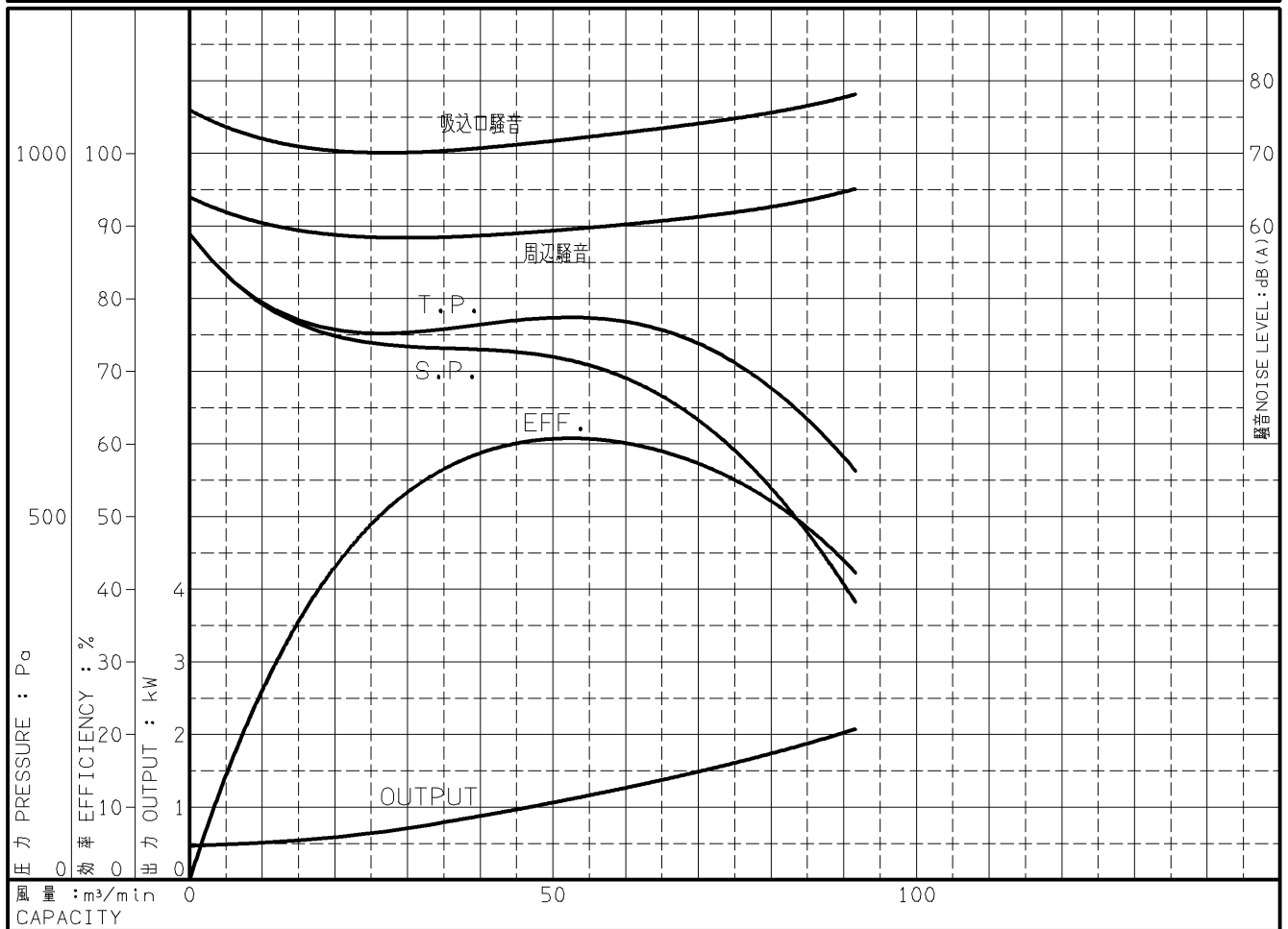
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	889	889	0.0	3.189	0.544	85.0	1.595	0.544	85.0	0.462	76.0	64.0
2	17.94	754	761	40.1	3.403	0.657	86.3	1.702	0.657	86.3	0.567	70.5	59.0
3	35.92	731	759	57.1	3.940	0.907	87.6	1.970	0.907	87.6	0.795	70.5	58.5
4	54.50	709	773	60.7	5.102	1.314	87.6	2.551	1.314	87.6	1.151	72.0	60.0
5	73.07	608	723	56.0	6.735	1.817	85.9	3.367	1.817	85.9	1.561	74.5	61.5
6	91.64	382	562	42.2	9.021	2.515	82.5	4.510	2.515	82.5	2.075	78.0	65.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			