

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

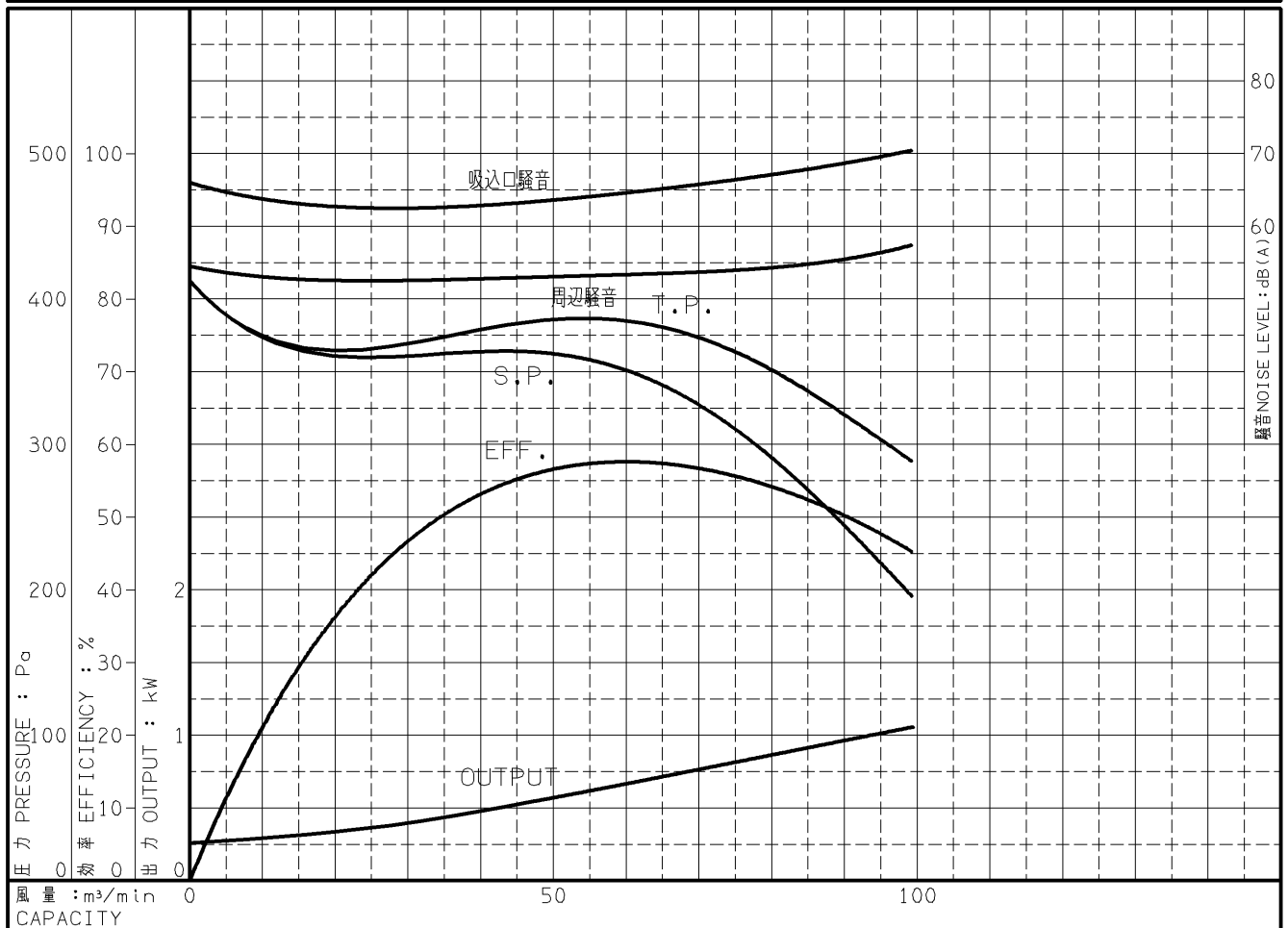
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 3.4 A 1730 min⁻¹
400 V 1.7 A 1730 min⁻¹

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	412	412	0.0	2.114	0.319	81.2	1.057	0.319	81.2	0.259	66.0	54.5
2	23.72	359	365	40.6	2.294	0.421	84.3	1.147	0.421	84.3	0.355	62.5	52.5
3	47.45	363	384	55.9	2.721	0.632	86.0	1.360	0.632	86.0	0.543	63.5	53.0
4	64.73	341	380	57.4	3.176	0.831	85.7	1.588	0.831	85.7	0.712	65.0	53.5
5	82.01	282	345	53.5	3.713	1.042	84.8	1.856	1.042	84.8	0.884	67.5	54.5
6	99.28	195	288	45.2	4.428	1.265	83.4	2.214	1.265	83.4	1.055	70.5	57.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					