

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

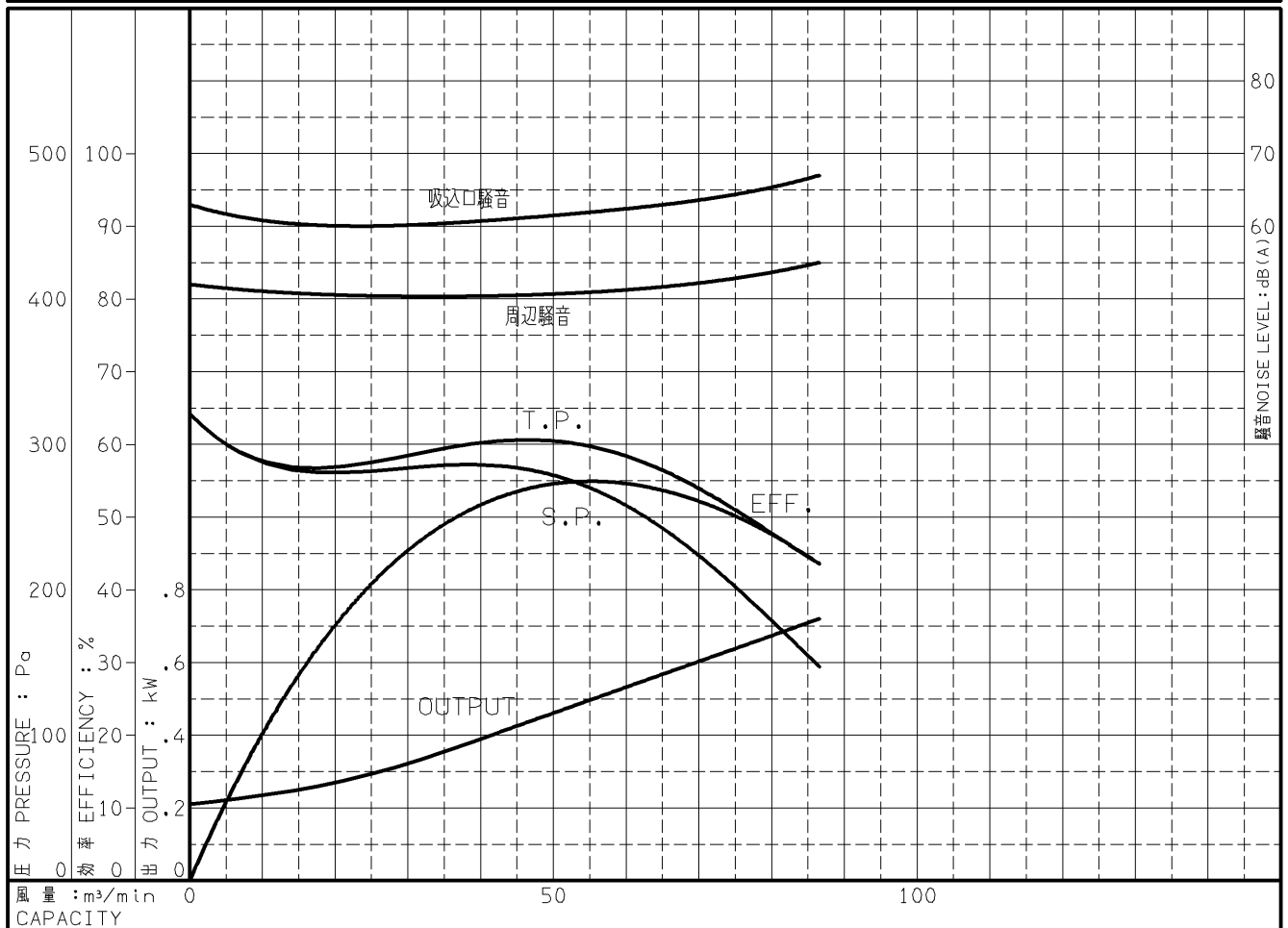
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.00	321	321	0.0	2.767	0.276	76.2	1.384	0.276	76.2	0.210	63.0	52.0
2	21.23	280	284	36.6	2.863	0.345	79.9	1.431	0.345	79.9	0.275	60.0	50.5
3	42.47	285	302	52.6	3.084	0.484	84.0	1.542	0.484	84.0	0.406	61.0	50.5
4	57.32	265	295	54.8	3.294	0.601	85.7	1.647	0.601	85.7	0.515	62.0	51.0
5	72.19	214	263	51.3	3.512	0.711	86.7	1.756	0.711	86.7	0.617	64.0	52.5
6	86.59	147	217	43.5	3.755	0.825	87.4	1.877	0.825	87.4	0.721	67.0	55.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					