

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

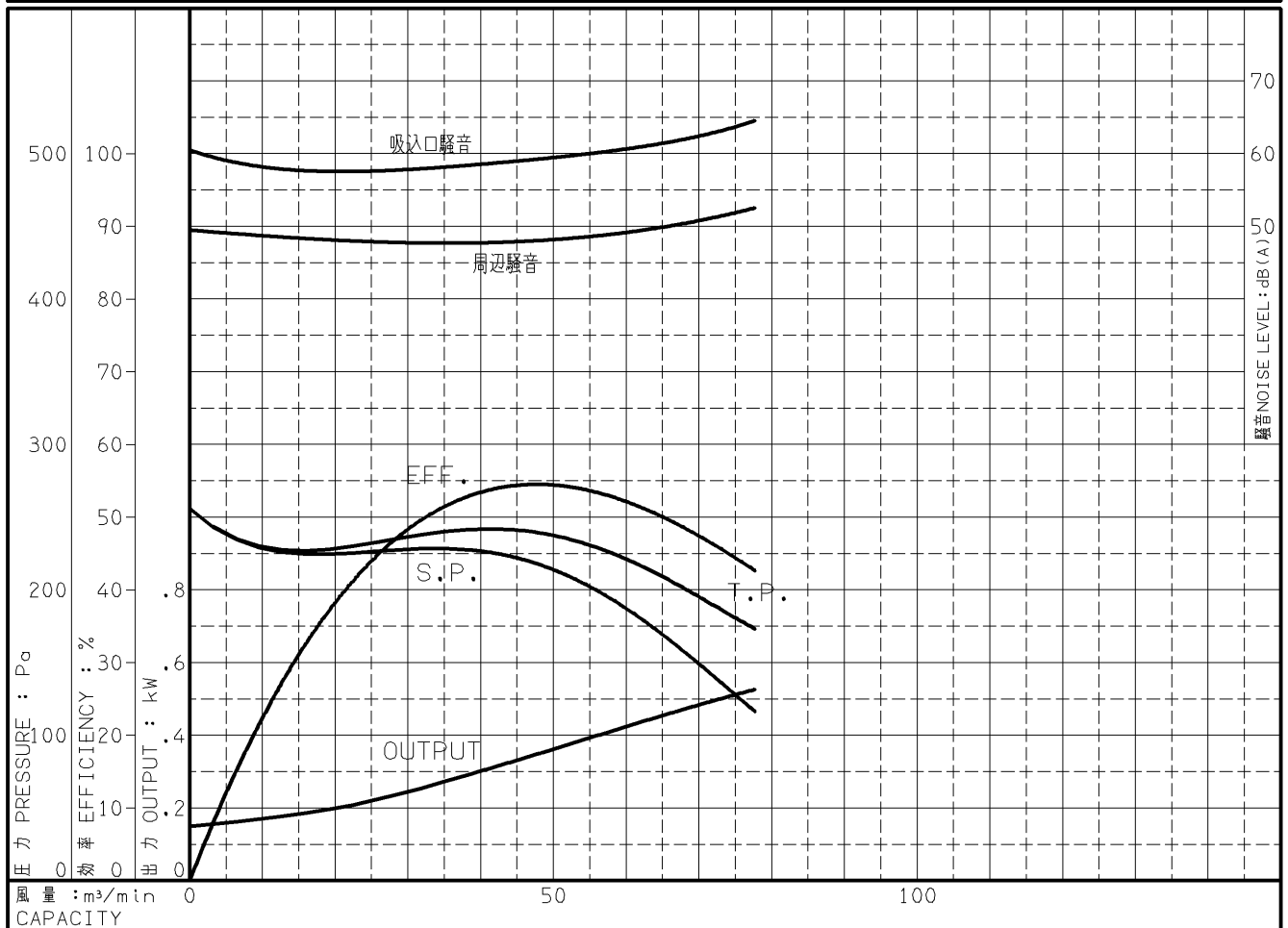
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 3.4 A 1730 min⁻¹
400 V 1.7 A 1730 min⁻¹

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	256	256	0.0	1.946	0.207	72.2	0.973	0.207	72.2	0.149	60.5	49.5
2	19.20	224	227	37.1	2.013	0.254	77.3	1.007	0.254	77.3	0.196	57.5	48.0
3	38.40	227	241	53.0	2.172	0.353	82.6	1.086	0.353	82.6	0.291	58.5	48.0
4	51.80	210	235	53.8	2.342	0.445	84.8	1.171	0.445	84.8	0.377	59.5	48.0
5	65.06	169	208	50.3	2.506	0.526	85.6	1.253	0.526	85.6	0.450	61.5	50.0
6	77.72	116	173	42.5	2.698	0.613	86.0	1.349	0.613	86.0	0.527	64.5	52.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			