

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

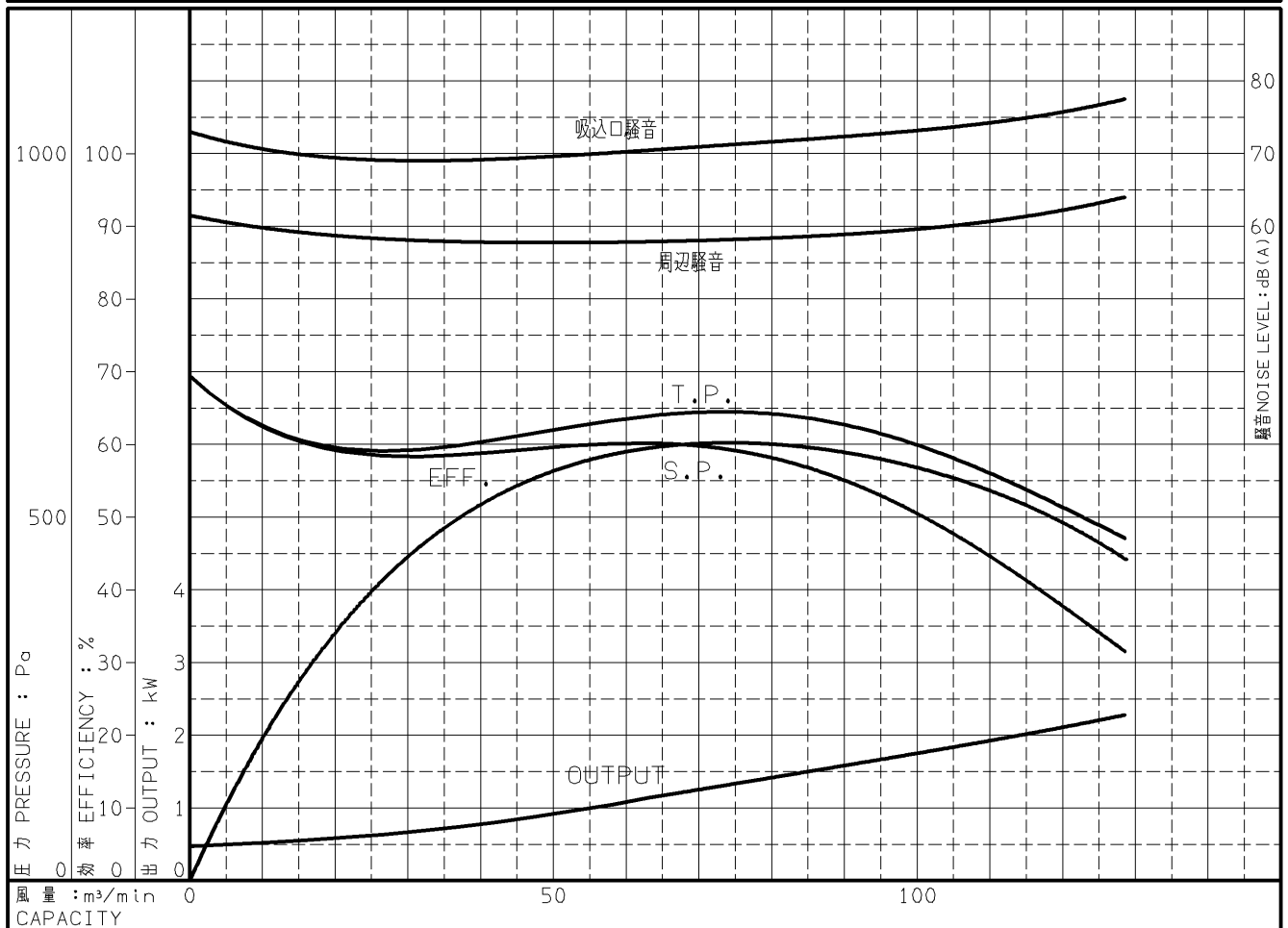
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 14.6 A 1755 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.3 A 1755 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m <sup>3</sup> /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	694	694	0.0	5.560	0.613	77.0	2.780	0.613	77.0	0.472	73.0	61.5
2	31.5	583	592	45.8	5.943	0.824	82.5	2.972	0.824	82.5	0.680	69.0	58.0
3	63.3	601	639	59.5	6.864	1.292	87.7	3.432	1.292	87.7	1.133	70.5	58.0
4	85.8	565	634	59.4	7.760	1.706	89.4	3.880	1.706	89.4	1.526	72.0	58.5
5	107.8	459	569	54.4	8.640	2.084	90.1	4.320	2.084	90.1	1.879	74.0	60.5
6	128.6	315	470	44.2	9.727	2.522	90.4	4.863	2.522	90.4	2.281	77.5	64.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					