

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

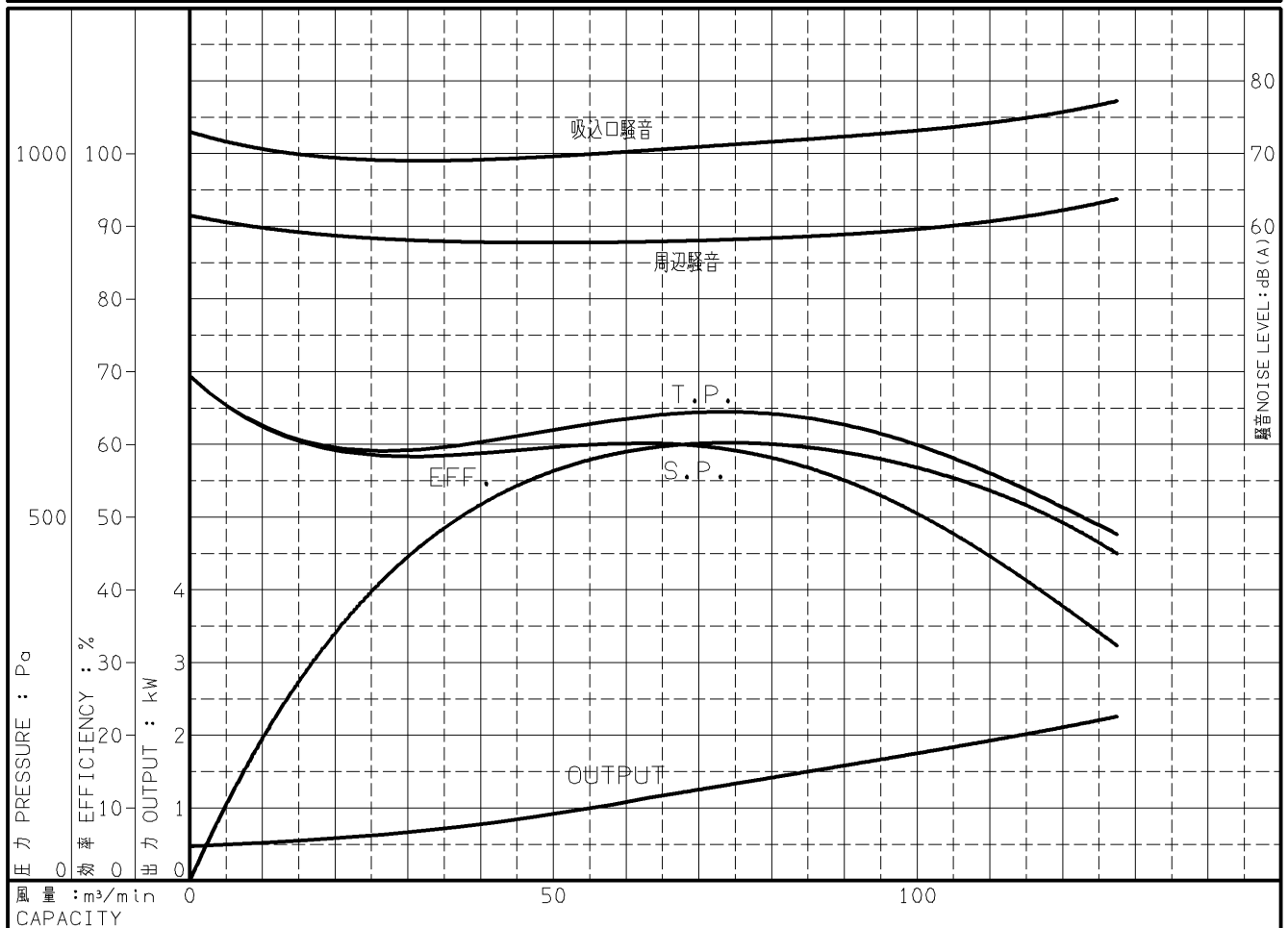
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 9.4 A 1755 min<sup>-1</sup>  
400 V 4.7 A 1755 min<sup>-1</sup>

2.2 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	694	694	0.0	4.987	0.588	80.3	2.493	0.588	80.3	0.472	73.0	61.5
2	31.5	583	592	45.8	5.307	0.802	84.8	2.654	0.802	84.8	0.680	69.0	58.0
3	63.3	601	639	59.5	6.209	1.278	88.6	3.104	1.278	88.6	1.133	70.5	58.0
4	84.7	568	636	59.6	7.159	1.667	89.6	3.580	1.667	89.6	1.495	72.0	58.5
5	106.1	470	576	55.0	8.220	2.067	89.8	4.110	2.067	89.8	1.857	74.0	60.0
6	127.5	323	476	44.9	9.651	2.520	89.5	4.826	2.520	89.5	2.257	77.0	64.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			