

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

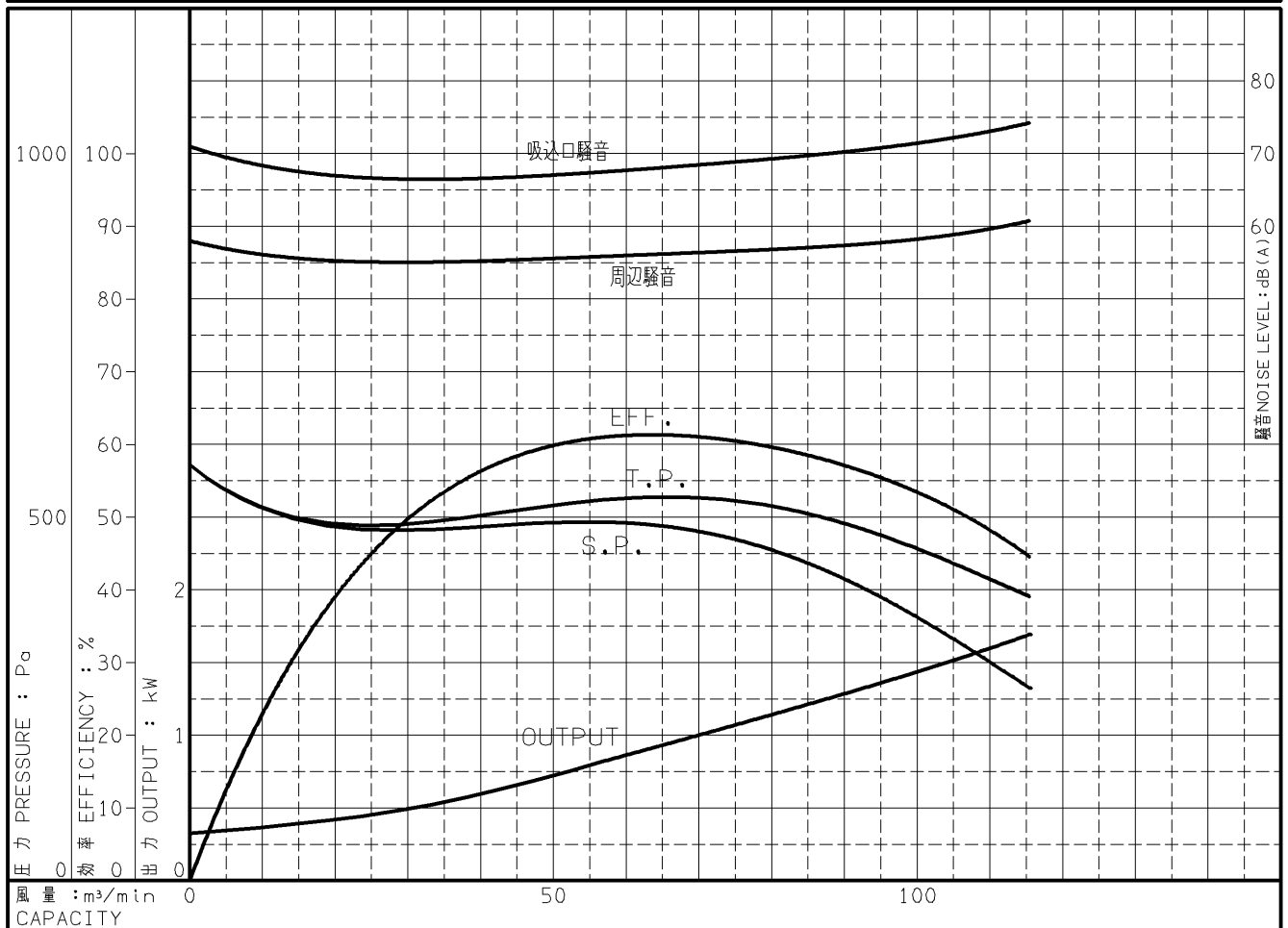
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	572	572	0.0	2.992	0.393	82.7	1.496	0.393	82.7	0.325	71.0	58.0
2	28.53	481	489	48.4	3.292	0.560	85.7	1.646	0.560	85.7	0.480	66.5	55.0
3	57.07	493	523	60.9	4.110	0.931	87.8	2.055	0.931	87.8	0.817	67.5	56.0
4	76.55	465	520	60.2	4.885	1.244	87.7	2.443	1.244	87.7	1.092	69.0	56.5
5	96.02	384	471	55.0	5.738	1.578	87.0	2.869	1.578	87.0	1.374	71.0	58.0
6	115.4	264	390	44.5	6.835	1.974	85.7	3.418	1.974	85.7	1.693	74.0	61.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					