

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 11/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

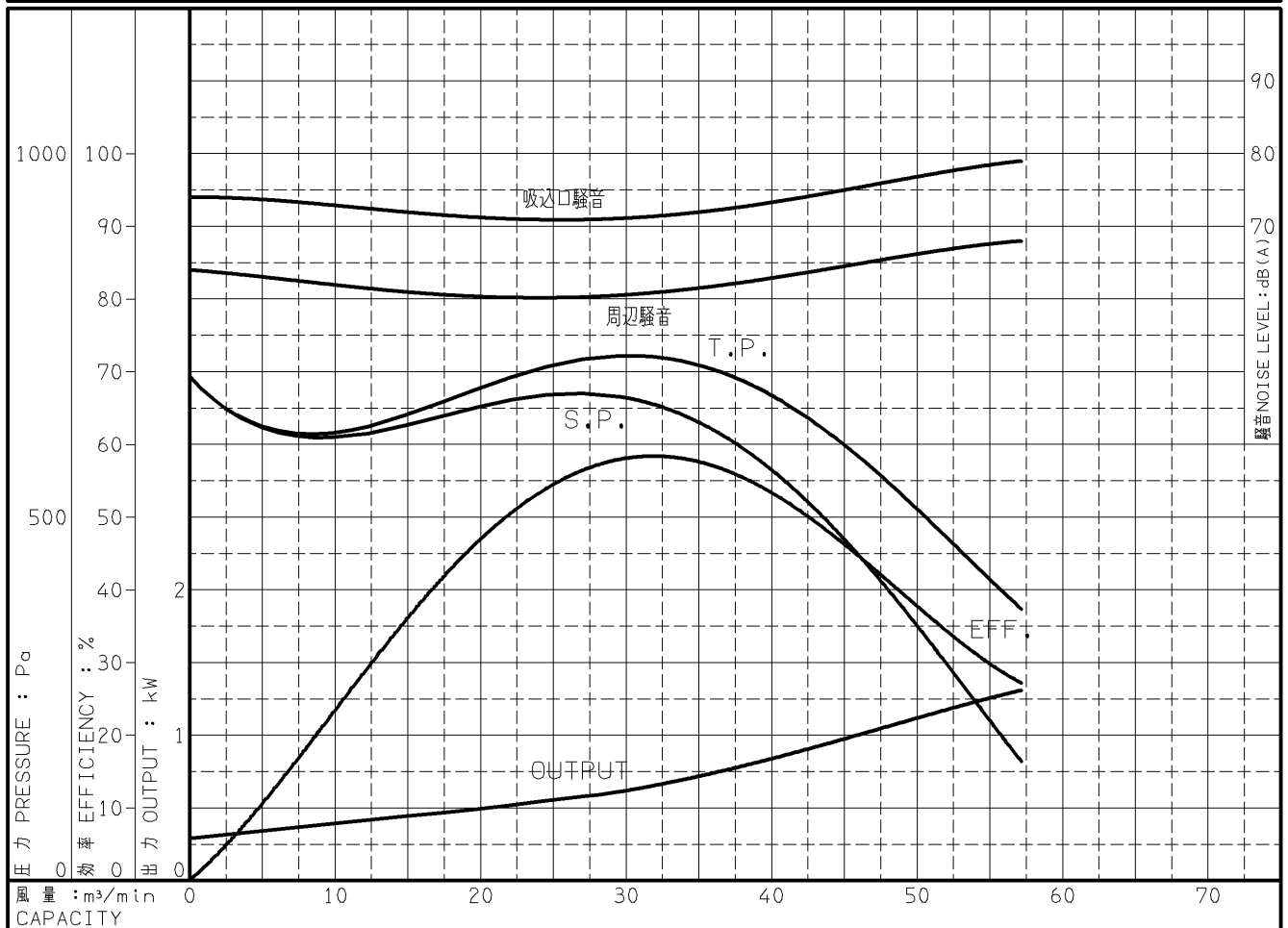
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.00	693	693	0.0	2.885	0.359	80.5	1.442	0.359	80.5	0.289	74.0	64.0
2	14.74	625	639	35.5	3.151	0.522	84.7	1.575	0.522	84.7	0.442	72.0	61.0
3	29.48	665	721	57.9	3.498	0.705	86.7	1.749	0.705	86.7	0.611	71.0	60.5
4	38.71	584	680	54.6	3.960	0.916	87.7	1.980	0.916	87.7	0.803	73.0	62.5
5	47.94	401	549	41.3	4.682	1.207	87.8	2.341	1.207	87.8	1.060	76.0	65.5
6	57.17	164	373	27.1	5.486	1.500	87.3	2.743	1.500	87.3	1.309	79.0	68.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					